

B&M Tricon

Klarheit im Rollenlager

Mobile Barcode-Lösung für SAP vereinfacht Bestandserfassung und Inventur bei Lenzing Plastics.

Lenzing Plastics, Tochter des Cellulosefaserherstellers Lenzing, ist einer der weltweit führenden Hersteller von Produkten aus Polyolefinen und Fluorpolymeren. Produziert werden Großrollen, die je nach Endprodukt umgerollt, geschnitten, konfektioniert und in kleineren Rollen zur Weiterverarbeitung oder an Endkunden ausgeliefert werden. Drehscheibe für alle Arbeitsprozesse ist das Lager. Logistikleiter Harald Jell: „Durchschnittlich befinden sich etwa 5.000 Großrollen in unserem Lager. Täglich werden hunderttausende Quadratmeter bewegt, daher mussten wir das Lagermanagement mit elektronischer Datenerfassung optimieren.“

Um die Kommunikation zwischen den mobilen Terminals und dem Leitstand möglichst sicher und flexibel zu gestalten, setzt Lenzing Plastics die ERP- Middleware Datakey ein. Das installierte WLAN-Funknetz ermöglicht die Online-Verbindung der mobilen Datenfunkterminals sowohl im Lagerbereich als auch in den Produktionshallen.

Als ERP-System dient im gesamten Unternehmensverbund SAP R/3. Mit dem B&M Tricon Datenfunksystem werden online mit mobilen Datenerfassungsterminals (MDEs) von Intermec vor Ort alle Rollen, Lager- und Zielorte gescannt und

die Produktions- und Umlagerungsmengen erfasst. Jede Rollenbewegung wird durch Scanvorgänge festgehalten: Lagerort, Rolle beim Abholen, Rolle beim Einlagern und bei der Ablieferung an die Produktionsmaschine. „Kein Suchen mehr, keine vergessene Restware mehr – einfach Klarheit“, so Harald Jell, „die wesentlichen Vorteile des Datakey-Systems sind das einfache und schnelle Orten der gewünschten Waren und die genaue Erfassung und Ortung der Restmengenrollen. Das spart uns Zeit und Kosten. Und auch die Bestandserfassung und Inventur hat sich vereinfacht und ist noch genauer geworden.“

Derzeit werden alle Rollenbewegungen im Lager mit den Intermec-MDEs erfasst. Zusätzlich besteht die Möglichkeit, beim Wareneingang ausgewählte Rohstoffe in der Rollenverwaltung zu erfassen. Jedem Gebinde wird ein Lagerort und eine „Rollenummer“ zugeordnet.

Nach einiger Skepsis seitens der Lagerarbeiter vor der Einführung des neuen Systems wurden nach Inbetriebnahme die Vorteile des Datenfunksystems erkannt, was zu einer raschen Akzeptanz führte. Lagerleiter Harald Jell: „Das System zwingt zur absoluten Genauigkeit und



Abholbereite Ware in der Produktion wird beim Verladen mit dem Intermec CV30 Staplerterminal gescannt

machte das Lager völlig transparent. Das spart auch den Arbeitern Zeit und unnötige Wege. Jetzt gibt es kein Suchen mehr.“

Das Datakey-Rollenverwaltungs-System von B&M Tricon wird im Lager des Thermoplast-Bereichs im Werk Lenzing eingesetzt und soll in Zukunft auch an anderen Standorten implementiert werden.

B&M Tricon
www.bm-tricon.com



Sind Sie ein

[Pro]

ENGINEER?

[Progressiv] Konstruktion ohne Kompromisse mit Pro/ENGINEER®, der weltweit bei Entwicklungsprofis beliebtesten 3D-CAD-Software. **[Professionell]** Über alle Prozesse hinweg: in Entwurf, Entwicklung und Fertigung. **[Produktiv]** Produktänderungen werden automatisch überall nachvollzogen und aktualisiert.

[Werden Sie ein Pro/ENGINEER] Sehen Sie, warum dieses einfach zu bedienende und leistungsstarke Werkzeug bei Profis jeder Unternehmensgröße die erste Wahl ist.

Besuchen Sie uns unter www.PTC.com/go/proe



©2010 Parametric Technology Corporation (PTC). PTC, das PTC-Logo, Pro/ENGINEER sind Warenzeichen oder geschützte Warenzeichen von PTC.